



**DISTRIBUIDORA DE ACEITES MEXICANOS
ACEIMEX, S.A. DE C.V.**

**LUBER WHITE ISO 22 Y 68
Aceite Lubricante para Maquinaria**

Los aceites **LUBER WHITE** son lubricantes formulados con aceites básicos minerales de alto grado de refinación con una alta pureza, que han sido sometidos a un tratamiento químico (completamente hidrofragmentados o hidrocraqueados) cuyo objetivo principal es la eliminación de todos los hidrocarburos insaturados incluyendo los compuestos poli-nucleares, obteniéndose productos sin color, sin olor, grado técnico con buenas propiedades lubricantes, excelente estabilidad térmica y a la oxidación.

APLICACIONES

Los aceites **LUBER WHITE** se emplean como base para la elaboración de aceites lubricantes textiles, tanto de uso directo como emulsionables para fibras naturales y sintéticas, en la elaboración de aceites lubricantes para mecanismos de alta precisión, para uso técnico como plastificante y en la industria química en general. Permite funcionar como antiestático y así cumplir con los requerimientos de maquinaria.

Cuando se combinan con los aditivos correctamente seleccionados resultan ideales para formular una amplia variedad de lubricantes terminados, entre los que se incluyen: Aceites para motores en general, fluidos hidráulicos y de transmisión, lubricantes para engranes, aceites para turbinas y compresores, aceites de proceso, grasas, aceites lubricantes en general y aditivos para lubricantes.

BENEFICIOS

- 1 Son incoloros e inodoros
- 2 Presentan excelente estabilidad térmica y resistencia a la oxidación
- 3 Son compatibles con productos emulsificantes
- 4 Presentan un contenido bajo de azufre y nitrógeno
- 5 Brindan excelentes propiedades lubricantes a los productos que se formulan
- 6 No alteran los colores de los pigmentos por su bajo color
- 7 Son miscibles con la mayoría de los productos del petróleo, con muchos aceites esenciales, con grasas animales y/o vegetales.

Emisión: Nov. 07
Revisión: Nov. 07



**DISTRIBUIDORA DE ACEITES MEXICANOS
ACEIMEX, S.A. DE C.V.**

MANEJO

Para información sobre seguridad en el manejo de este producto, referirse a la hoja de seguridad o contacte con su representante de ventas.

CARACTERISTICAS TIPICAS

PRUEBA	MÉTODO ASTM	ISO 22	ISO 68
Apariencia	VISUAL	Brillante	Brillante
Viscosidad @ 40°C cSt	D-445	18 - 23	61.2 - 74.8
Viscosidad @ 100°C cSt	D-445	3.9 - 4.1	9.3
Indice de Viscosidad	D-2270	90 Min.	90 Min.
Peso Especifico @ 20°C	D-1298	0.830 - 0.860	0.840 - 0.870
Temperatura de Inflamación °C	D-92	190 Min.	200 Min.
Temperatura de Ignición °C	D-92	210	215
Humedad	Hot Plate	Negativa	Negativa

Las características típicas son valores promedio. En la manufactura se pueden encontrar ligeras variaciones, las cuales no afectan la calidad del producto, ni el rendimiento.

Emisión: Nov. 07
Revisión: Nov. 07